

**Klej o szerokim zakresie zastosowania na bazie polichloroprenu.**

#### ZASTOSOWANIE

Klejenie duroplastycznych tworzyw sztucznych (warstwowe - laminaty) z drewnem i metalem, jak również folii ołowianych z domieszką utwardzacza. Klejenie tworzyw termoplastycznych z drewnem i metalem. Klejenie wulkanizowanej gumy z drewnem i metalem.

#### ZALETY

Zawiera utwardzacz, dzięki któremu spoina jest odporna na gorąco. Wysoka wytrzymałość spoiny na zginanie Odpowiedni do głębokich wytłoczeń

#### WŁAŚCIWOŚCI KLEJENIA

Natychmiast po sklejeniu może podlegać dalszej obróbce. Pełne utwardzenie spoina osiąga po 3 dniach. Po upływie czasu spoina nie traci na elastyczności. Wytrzymałość na temperaturę do ok. 80°C, z dodatkiem utwardzacza do ponad 100°C w zależności od materiału. Dobra wytrzymałość spoiny na działanie węglowodorów alifatycznych, alkoholu, wody, rozcieńczonych ługów oraz kwasów nie utleniających.

#### WŁAŚCIWOŚCI KLEJU

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Baza:                                       | polichloropren                    |
| Gęstość:                                    | 0,87 g/cm <sup>3</sup>            |
| Lepkość w sekundach wg. normy DIN 53211 ok. | 45 sek. (8mm DIN-pojemnik)        |
| Konsystencja                                | daje się rozprowadzić pędzlem     |
| Barwa kleju:                                | beżowa                            |
| Rozpuszczalnik:                             | KLEIBERIT Reiniger+Verduner C 820 |
| Czas otwarty (20°C):                        | 18-25 minut                       |
| Oznakowanie kleju:                          | wg GefStoffV obowiązuje           |

Klej łatwopalny o klasie zagrożenia A1, zawiera Toluol. Chronić ręce i oczy! zanieczyszczenia zmyć natychmiast wodą. Patrz na arkusz ze wskazówkami bezpieczeństwa.

#### METODY NANOSZENIA

- Agregatem klejowym
- Pędzlem, szpachlą lub wałkiem
- Maszynami do rozprowadzania kleju

#### STOSOWANIE

Materiały przeznaczone do sklejenia powinny być suche, pozbawione kurzu, oleju oraz tłuszczu. Powierzchnie metalowe należy gruntownie odtłuszczyć, w razie potrzeby przeszlifować. Wszystkie materiały należy przed sklejeniem doprowadzić odpowiednich temperatur. Zalecana temperatura stosowania 18 - 20°C, nie stosować poniżej 15°C. Przed użyciem klej należy dobrze wymieszać, do uzyskania pełnej jednorodności (homogeniczności). Najodpowiedniejsza wilgotność drewna wacha się między 8 - 12%. Do rozcieńczania kleju stosować tylko KLEIBERIT Reiniger + Verdunner C 820 (280). Domieszka 3% utwardzacza KLEIBERIT H801 lub F802 powoduje znaczne polepszenie przyczepności i trwałości spoiny klejowej z metalami, odporności na chemikalia i wilgotność, jak również wytrzymałość na temperaturę.

Klej należy nanosić dwustronnie, na obie części przeznaczone do sklejenia. Po naniesieniu kleju w temperaturze pokojowej, odczekać 10-15 minut (z utwardzaczem); bez utwardzacza odczekać 10-20 minut na odparowanie substancji lotnych. Na długość czasu odparowania wpływa ilość naniesionego kleju, temperatura otoczenia, jak i cyrkulacja powietrza. W momencie klejenia naniesiona warstwa kleju nie powinna przy dotyku tworzyć nitki, musi być jednak klejąca.

---

**KLEBCHEMIE – Wasz partner do długich, trwałych i sprawdzonych połączeń.**

FIRMA LEGIERSKI

Koniaków 172 \* 43-474 Koniaków

tel. /033/ 8556434 \* faks /033/ 8557122 \* kom. 0503115721 \* e-mail: firma@legierski.pl \* [www.legierski.pl](http://www.legierski.pl)

**ZUŻYCIE**

Ok. 125 - 150g/m<sup>2</sup> na je dna stronę. Naniesioną warstwę kleju możemy uznać za wystarczającą, jeśli po czasie odparowania (schnięcia) utworzy się jednolita warstwa na materiale klejonym. Przeznaczone do sklejania części należy dokładnie spasować. Po złączeniu korekta ułożenia jest już niemożliwa. Sklejanie przeprowadzać pod dużym naciskiem:

- materiały elastyczne, co najmniej 0,3 N/mm<sup>2</sup>
  - materiały sztywne, co najmniej 0,5 N/mm<sup>2</sup>
- Do sprasowania wystarcza czas kilku sekund.

**IM SILNIEJSZY DOCISK TYM WYŻSZA WYTRZYMAŁOŚĆ SKLEJENIA!**

Materiały sklejone można poddać natychmiast dalszej obróbce. Pełna wytrzymałość spoiny(sklejania) z domieszką utwardzacza zostaje osiągnięta po upływie 3 dni.

**CZYSZCZENIE**

Maszyny i urządzenia nanoszące klej mogą być czyszczone KLEIBERIT Reiniger+Verdunner C820(280).

**UTYLIZACJA ODPADÓW KLEJU I OPAKOWAŃ**

|  |  |
|--|--|
| Odpady płynne kleju:                     | CPB = działanie fizyczno-chemiczne wg klucza 55402<br>SAV = spalanie odpadów specjalnych                 |
| Odpady płynne utwardzacza 801            | CPB = działanie fizyczno-chemiczne wg klucza 55401<br>SAV = spalanie odpadów specjalnych wg klucza 55370 |
| Odpady płynne rozcieńczalnika:           | SAV = spalanie odpadów specjalnych   |
| Stwardniałe odpady kleju z utwardzaczem: | HMD = spalanie odpadów gosp.dom. wg klucza 55906<br>HMD = spalanie odpadów gosp.dom.                     |

**Nasze opakowania wykonane są z materiałów recykulacyjnych (międzynarodowy znak Recyc.). Dobrze opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.**

**WIELKOŚCI OPAKOWAŃ**

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| KLEIBERIT Kontaktkleber C114/5:    | Karton 10 x 0,7 kg, Kanister blaszany 4,5 kg.netto, wiadro blaszane 25 kg.netto; |
| KLEIBERIT R+V 820(280):            | Karton 12 x 900 ml, Kanister blaszany 4,5 kg. netto, Kana blaszana 26kg. netto;  |
| KLEIBERIT UTWARDZACZ H801 i F 802: | Butelka 250g.,1 kg. netto.   |

**PRZECHOWYWANIE**

Klej KLEIBERIT Kontaktkleber C114/5 w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, przy temperaturze 20°C zachowuje swą przydatność do użycia przez ok. 1 rok. Klej jest odporny na zimno. Przed użyciem doprowadzić do temperatury pokojowej i dobrze zamieszać.

**SERWIS**

Do Państwa dyspozycji są o każdej porze nasze służby techniczno-doradcze, które mogą Państwu służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy samemu zbadać czy produkt nasz nadaje się do Państwa celów. Nie ma możliwości rozciągnięcia odpowiedzialności poza wartość naszego produktu na podstawie niniejszych informacji, co dotyczy także skorzystania z naszej nieodpłatnej i niewiążąco pracującej służby doradczej.

---

**KLEBCHEMIE – Wasz partner do długich, trwałych i sprawdzonych połączeń.**

FIRMA LEGIERSKI

Koniaków 172 \* 43-474 Koniaków

tel. /033/ 8556434 \* faks /033/ 8557122 \* kom. 0503115721 \* e-mail: firma@legierski.pl \* [www.legierski.pl](http://www.legierski.pl)